

**SCRAMBLER
DUCATI**

**SCRAMBLER
DUCATI** 



FICHE TECHNIQUE

Moteur	Bicylindre en L, distribution desmodromique, 2 soupapes par cylindre, refroidi par air
Cylindrée	803 cc
Alésage X Course	88 x 66 mm
Ratio de compression	11 :1
Puissance	73 hp (54 kW) 8250 rpm/min
Couple	49 lb-ft (67 Nm) @ 5750 rpm
Alimentation	Injection électronique, corps papillonné de 50 mm
Echappement	Silencieux en acier inoxydable avec catalyseur et 2 sondes, tubes d'échappement en aluminium
Transmission	6 vitesses
Transmission primaire	Engrenages à denture droite, Rapport 1,85:1
Rapport	1=32/13 2=30/18 3=28/21 4=26/23 5=22/22 6=24/26

Transmission secondaire	Chaîne, pignon avant 15, couronne arrière 46
Cadre	Cadre Treillis tubulaire en acier
Suspension avant	Fourche usd de 46mm entièrement réglable
Roue avant	Roue à rayons en aluminium 3,00" x 19" x 3,00".
Suspension arrière	Amortisseur arrière Kayaba, précharge et détente réglables. Bras oscillant en aluminium
Roue arrière	Roue à rayons en aluminium 4,50 po x 17 po
Frein avant	Disque Ø330 mm, étrier radial à 4 pistons avec ABS Bosch de courbe en équipement standard
Frein arrière	Disque Ø245 mm, étrier flottant 1 piston avec ABS Bosch de courbe en équipement standard
Instrumentation	Ecran LCD
Poids à sec	193 kg
Poids en ordre de marche	209 kg
Hauteur de selle	860 mm (33,9 in) - selle basse 840 mm (33,0 in) disponible comme accessoire
Empattement	1.505 mm
Angle de chasse	24°
Capacité réservoir à essence	13,5 l
Nombre de places	Biplace
Équipement standard	"Réservoir en acier avec panneaux latéraux interchangeable en aluminium, phare avec DRL par guide de lumière LED et couvercle en aluminium interchangeable, feu arrière LED avec diffuseur, clignotant LED, instruments LCD avec indication du rapport engagé et du niveau de carburant et couvercle en aluminium interchangeable, compartiment de rangement sous la selle, ABS de courbe, couvercles en aluminium usinés, moteur noir avec ailettes brossées. "
Garantie	24 mois, kilométrage illimité
Norme	Euro 4
Consommation et émissions	5,1 l/100 km - CO2 119 g/km

